



FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS Y EMPRESARIALES
CENTRO DE PRÁCTICAS Y ASESORÍA EMPRESARIAL
CRONOGRAMA PLAN DE NEGOCIO
PERIODO 2026-1

PROCESO	FECHA
Inscripción	Hasta el 18 de febrero
Presentación del primer avance CAPÍTULOS I – II - III	Martes 3 de marzo
Presentación del segundo avance CAPÍTULOS IV - V	Martes 7 de abril
Presentación del tercer avance CAPÍTULOS VI – VII – VIII Aval para sustentación	Lunes 25 de mayo
Entrega del Trabajo Final avalado por el asesor	Martes 9 de junio
Sustentaciones	16, 17 y 18 de junio

IMPORTANTE

Para el desarrollo del trabajo deberán ajustarse al cronograma establecido; hacer y mantener el contacto con el asesor asignado, quien será el orientador del mismo. Cada avance se envía al correo del asesor con copia al cenprac@unipamplona.edu.co (obligatorio).