

**UNIVERSIDAD DE PAMPLONA**

OFICINA DE ADMISIONES, REGISTRO Y CONTROL ACADÉMICO
PRIMER PERIODO ACADÉMICO 2017
SEDE VILLA DEL ROSARIO
ENERO 7 DE 2017

LISTA DE ADMITIDOS - PROGRAMA ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS

Orden	Nombre del Aspirante	Puntaje Obtenido	Opción
1	GUEVARA SAMBRANO CARLOS ALBERTO	37.400	1
2	VEGA GARCIA KAROL LIZETH	35.400	1
3	NAVARRO PAREDES JUAN DAVID	34.175	1
4	MORA LEAL MARIA DE LOS ANGELES	33.975	1
5	VARELA ROCHA PAULA ANDREA	33.850	1
6	NAVARRO BERMOUTH SERGIO RICARDO	33.225	1
7	MALDONADO CARVAJAL OMAR ANDREY	33.125	1
8	SOTO QUINTERO JOHANA CATERINE	33.125	1
9	PEÑA CONTRERAS CARLOS JAVIER	33.100	1
10	PALENCIA TORRES LUZ DARY	32.050	1
11	HERNANDEZ GUERRERO KEVIN ANDRES	31.250	1
12	LIZARAZO GARCIA JENNY YOLIMA	30.246	1
13	SANCHEZ ESPARZA JEINNY JOHANNA	30.100	1
14	PINZON REY JOHAN SEBASTIAN	29.525	1
15	ORTIZ SANABRIA JENGLIBER ROCIO	29.150	1
16	JAUREGUI ORTEGA JULIAN CAMILO	28.950	1
17	BAUTISTA SANTOS KHEILA YICEL	28.675	1
18	ALVAREZ MOLINA YEIMY MILENA	28.425	1
19	OCHOA MONTOYA OLIVER ORLANDO	28.300	1
20	PRATO MENESES ANDRES CAMILO	28.225	1
21	LOBO GUERRERO TANIA VANESA	27.475	1
22	CORREA ESTEBAN PAULA ANDREA	26.400	1
23	LAZARO BALLESTEROS MAIRA ALEJANDRA	25.575	1
24	LEMUS CASTELLANOS JUAN PABLO	24.225	1
25	BRICENO MONCADA JURAISSY KAROLINA	23.900	1
26	MEZA CALDERON ASTRID YULIANA	22.845	1
27	LUNA ALVAREZ DIANA BELEN	22.100	1